RENNER Kompressoren

Druckluft für alle Fälle!

RENNER Kolbenkompressoren für Handwerk und Industrie

Leistung: 1,5 – 11,0 kW

mobil

stationär

Beistellkompressor

mit Benzinmotor

RENNER Kompressoren – Druckluft für alle Fälle!

Mit neuen und innovativen Kolbenkompressoren der REKO und RIKO Baureihe erweitert sich das bestehende Kolbenprogramm von RENNER um weitere neue Alternativen. Die mobilen und stationären Anlagen im kleinen und mittleren Leistungsbereich bieten durch Ihre Variantenvielfalt im Handwerks- und Industriebereich individuelle Einsatzmöglichkeiten. RENNER Kolbenkompressoren finden Sie in vielen Handwerks- und Industriebetrieben, bei denen es auf Flexibilität, Qualität und Zuverlässigkeit ankommt.

Die mobilen RENNER Kolbenkompressoren für den universellen Einsatz bei Hobby und Handwerk

Die Serie der fahrbaren Kolbenkompressoren sind als Sackkarren- oder Kofferraum-Ausführung erhältlich und sind damit leicht zu transportieren. Durch Direktantrieb und eine niedrige Drehzahl von 1400 U/min (ab dem Modell 270/40) sind sie sehr robust. Die Kompressoren werden für 230V Wechselstrom anschluss- und betriebsfertig geliefert. Zur Standardausführung gehören eine vollautomatische Regelung über Druckschalter mit Überlastschutz, Kabel, Stecker und Druckminderer (Modell REKO 270W/25 und REKO 320W/24 mit Filterdruckminderer).

REKO 235W/24

REKO 250W/10

REKO 270W/40

REKO 270W/25

REKO 320W/24

Mobile Kompressoren

Modell	Ansaug-leistung l/min	Füllleistung l/min	Nenn-leistung kW	Nenn-spannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Verdichter-drehzahl U/min	Schall-pegel dB(A)[1]	Druckluft-behälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 235W/24	210	120	1,5	230	8	1/1	2800	94	24	600 x 330 x 640	25	14767
REKO 250W/10	235	160	1,5	230	10	1/1	2800	94	10	390 x 310 x 640	23	14768
REKO 270W/40	270	192	1,8	230	9	1/1	1400	78	36	730 x 400 x 680	45	14769
REKO 270W/25	270	192	1,8	230	10	1/1	1450	78	25	430 x 690 x 790	43	14770
REKO 320W/24	270	192	1,8	230	10	1/1	1450	78	2 x 12	860 x 615 x 690	50	14771

[1] nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

RENNER Kompressoren

Die Produktlinie für den professionellen Anwender in Handwerk und Industrie

– Sicherheits-Schnellkupplung und Betriebsstundenzähler (ab 2,2 kW) inklusive –

Fahrbar oder stationär? Das entscheiden Sie selbst nach Ihren individuellen Aufstellungsverhältnissen. Wir liefern serienmäßig fahrbar wie abgebildet. Lose sind zusätzliche Schwingmetalle beigefügt. Durch Austausch der Räder gegen optional erhältliche Schwingmetalle verwandeln Sie bei Bedarf den fahrbaren Kompressor einfach zu einer elastisch gelagerten, stationären Anlage. Ein zuverlässiger Keilriemenantrieb sowie niedrige Drehzahlen und Kolbengeschwindigkeiten gewährleisten die sichere Druckluftversorgung. Die Kompressoren werden je nach Modell mit Drehstrom oder Wechselstrom betrieben. Die Steuerung erfolgt über einen Condor-Druckschalter. Eine Profi-Sicherheits-Schnellkupplung der Firma Prevost rundet das Gesamtpaket ab.

Kolbenkompressoren für professionelle Anwendungen, stationär und fahrbar

Modell	Ansaug-leistung l/min	Effektive Liefermenge l/min	Nenn-leistung kW	Nenn-spannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Verdichter-drehzahl U/min	Schall-pegel dB(A)[1]	Druckluft-behälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 250W/50	250	190	1,5	230	10	2/1	920	77	50	810 x 460 x 830	58	14772
REKO 250D/50	250	190	1,5	400	10	2/1	920	77	50	810 x 460 x 830	58	14773
REKO 400W/50[3]	385	270	2,2	230	10	2/1	890	79	50	810 x 460 x 850	65	04768
REKO 400D/50[3]	385	270	2,2	400	10	2/1	890	79	50	810 x 460 x 850	65	04769
REKO 400/90[2][3]	385	270	2,2	400	10	2/1	890	77	90	1080 x 450 x 880	85	14774
REKO 500/90[2][3]	500	380	3,0	400	10	2/2	980	77	90	1080 x 450 x 1070	92	14775
REKO 580/90[2][3]	580	460	4,0	400	10	2/2	1180	79	90	1080 x 450 x 1070	92	14776

[1] nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 [2] Schwingmetalle für stationäre Aufstellung im Lieferumfang enthalten
[3] Condor-Druckschalter mit Betriebsstundenzähler im Lieferumfang enthalten

RENNER Kompressoren

Die stationären Kolbenkompressoren für den industriellen Einsatz

– Betriebsstundenzähler inklusive –

Diese stationären Kompressoranlagen decken durch ihre sinnvolle Abstufung den mittleren Leistungsbedarf optimal ab. 2-stufige Verdichter und ein effizientes Kühlluftsystem gewährleisten den zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb. Die vollautomatische Regelung erfolgt über Druckschalter mit Entlastungsventil und Motorschutzschalter. Ab 5,5 kW gehören Magnet-Entlastungsventil und Sterndreieckschalter zum Lieferumfang. Die ebenfalls mitgelieferten Schwingmetalle ermöglichen die fundamentlose Aufstellung. Alle Druckluftbehälter sind nach AD2000-Richtlinien konstruiert.

Stationäre Kompressoren

Modell	Ansaug-leistung l/min	Effektive Liefermenge l/min	Nenn-leistung kW	Nenn-spannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Verdichter-drehzahl U/min	Schall-pegel dB(A)[1]	Druckluft-behälter Liter[2]	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 700/270	700	570	4,0	400	10	2/2	940	82	270	1490 x 520 x 1240	170	14777
REKO 700/500	700	570	4,0	400	10	2/2	940	82	500	1950 x 670 x 1390	198	14778
REKO 960/270	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	83	270	1490 x 520 x 1240	171	14779
REKO 960/500	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	83	500	1950 x 670 x 1390	200	14780
REKO H 500/150	500	360	3,0	400	15	2/2	980	82	150	1250 x 430 x 1100	110	14781
REKO H 700/150	680	570	4,0	400	15	2/2	940	82	150	1260 x 460 x 1110	160	14782

Serienmäßige Ausstattung der stationären Kompressoren
Rückschlagventil, Sicherheitsventil, Motorschutzschalter, Manometer, Entlastungsventil (bis 4 kW Nennleistung), Magnetventil mit Schalldämpfer (ab 5,5 kW Nennleistung), Kondensatablassventil, Kugelhahn, Schwingungsdämpfer, automatische Sterndreieck-Schützanlage ab 5,5 kW Nennleistung (Wandmontage), Condor-Druckschalter

[1] nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 [2] Druckluftbehälter nach AD2000-Richtlinien

Optionen

Abbildung	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Filterdruckminderer G1/2 mit Anschlussset 50, 90, 270 Liter, inkl. Filterdruckminderer mit 25 µm Filtereinsatz, Sicherheits-Schnellkupplung, Kugelhahn, Kleinteile, max. Eingangsdruck: 12 bar, Ausgangsdruck: 0,5-10 bar	17517
	Filterdruckminderer G1/2 mit Anschlussset 500 Liter, inkl. Filterdruckminderer mit 25 µm Filtereinsatz, Sicherheits-Schnellkupplung, Kugelhahn, Kleinteile, max. Eingangsdruck: 12 bar, Ausgangsdruck: 0,5-10 bar	17516
	Filterdruckminderer G1/2 mit Anschlussset 50 – 270 Liter, inkl. Filterdruckminderer mit 40 µm Filtereinsatz, Sicherheits-Schnellkupplung, Kugelhahn, Kleinteile, max. Eingangsdruck: 20 bar, Ausgangsdruck: 0,5-12,5 bar	03742
	Filterdruckminderer G1/2 mit Anschlussset 500 Liter, inkl. Filterdruckminderer mit 40 µm Filtereinsatz, Sicherheits-Schnellkupplung, Kugelhahn, Kleinteile, max. Eingangsdruck: 20 bar, Ausgangsdruck: 0,5-12,5 bar	03744

RENNER Kompressoren

Honda-Benzinmotor für Einsätze ohne Stromanschluss

Die benzinbetriebenen, robusten Kolbenkompressoren bieten Ihnen neben den gewohnten Vorteilen der RENNER-Anlagen vor allem flexibel verfügbare Druckluft auf Baustellen, in Servicefahrzeugen und bei vielen weiteren Einsatzfällen „ohne Steckdose". Sie garantieren ortsunabhängig eine konstante Druckluftversorgung. Die kleine Version ist fahrbar und durch den ergonomischen Griff schnell versetzt, die große Variante lässt sich dank ihrer kompakten Bauweise mit Hubwagen oder Gabelstapler einfach bewegen und auf Fahrzeuge verladen.

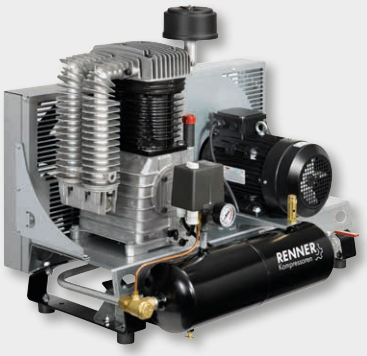
Kompressoren mit Benzinmotor

Modell	Ansaug-leistung l/min	Effektive Liefermenge l/min	Benzinmotor kW	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Drehzahl U/min	Schall-pegel dB(A)[1]	Druckluft-behälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 550/50 VM	550	400	3,6	10	2/1	1400	98	50	810 x 460 x 830	66	14788
REKO 550/50 VE*	550	400	3,6	10	2/1	1400	98	50	810 x 460 x 830	70	14789
REKO 1050/150 VE*[2]	1050	740	8,0	15	2/2	1100	98	150	1200 x 500 x 1160	168	14790
REKO 1050 VE-B	1050	740	8,0	15	2/2	1100	98	150	960 x 440 x 750	125	04770

[1] nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 [2] Druckluftbehälter nach AD2000-Richtlinien VM = manueller Start VE = Elektro-Start *Bitte beachten: wird ohne 12V/18Ah Batterie geliefert!

RENNER Beistellkompressoren für den professionellen Anwender in Handwerk und Industrie

– Betriebsstundenzähler inklusive –



Beistellkompressoren zur getrennten Aufstellung vom Druckluftbehälter bzw. zur Erweiterung bestehender Stationen. Serienmäßiger Lieferumfang: Verdichter auf Grundplatte, mit Ausgleichsbehälter (12 Liter), Druckschalter mit Motorschutz, Entlastungsventil, Rückschlagventil, Sicherheitsventil, elastische Lagerung. Ab 5,5 kW mit Sterndreieckschalter (für Wandanbau).

Beistellkompressoren

Modell	Ansaug-leistung l/min	Effektive Liefermenge l/min	Nenn-leistung kW	Nenn-spannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Drehzahl U/min	Schall-pegel dB(A)[1]	Druckluft-behälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 400-B	385	270	2,2	400	10	2/1	890	79	12	620 x 495 x 575	65	14783
REKO 500-B	500	380	3,0	400	10	2/2	980	77	12	655 x 521 x 620	70	14784
REKO 580-B	620	460	4,0	400	10	2/2	1200	79	12	655 x 521 x 620	72	14785
REKO 700-B	700	570	4,0	400	10	2/2	940	82	12	890 x 585 x 680	116	14786
REKO 960-B	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	83	12	890 x 585 x 680	117	14787

Serienmäßige Ausstattung der Beistellkompressoren
Industrieaggregat auf Grundrahmen mit Riemenschutzgitter, Rückschlag- und Sicherheitsventil, Ausgleichsbehälter, Condor-Druckschalter, Entlastungsventil, Kugelhahn, Manometer, Motorschutzschalter, Anlaufdruckentlastung, automatische Sterndreieck-Schützanlage für Wandmontage (ab 5,5 kW Nennleistung), Schwingungsdämpfer.

[1] nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

Senkrecht stehende Kolbenkompressoren

– Betriebsstundenzähler inklusive –

Die RIKO Kolbenkompressoren stehen für Robustheit und Zuverlässigkeit. Die kompakten, vertikal gebauten Kolbenkompressoren benötigen nur eine kleine Aufstellfläche. Vollverzinkter Druckluftbehälter mit Handloch nach AD2000-Richtlinien gefertigt. Kältetrockner und niveau- oder zeitgesteuerter Kondensatableiter sind optional nachrüstbar. Eingebauter Druckschalter mit Betriebsstundenzähler serienmäßig.

Modell	Ansaug-leistung l/min	Effektive Liefermenge l/min	Nenn-leistung kW	Nenn-spannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Verdichter-drehzahl U/min	Schall-pegel dB(A)[1]	Druckluft-behälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Senkrecht stehende Kolbenkompressoren (ohne Sterndreieck-Schützanlage)												
RIKO 700/270 ST	700	570	4,0	400	10	2/2	940	78	270	795 x 800 x 1880	204	04837
RIKO 700/270 ST-KT	700	570	4,0	400	10	2/2	940	78	270	970 x 800 x 1880	240	04838
RIKO H 700/270 ST	610	500	4,0	400	15	2/2	850	78	270	795 x 800 x 1880	204	20019
RIKO H 700/270 ST-KT	610	500	4,0	400	15	2/2	850	78	270	970 x 800 x 1880	240	20020
RIKO 960/270 ST-O	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	79	270	795 x 800 x 1880	225	20413
RIKO 960/270 ST-O-KT	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	79	270	970 x 800 x 1880	261	20414
RIKO H 960/270 ST-O	850	650	5,5	400	15	2/2	1050	79	270	795 x 800 x 1880	225	20415
RIKO H 960/270 ST-O-KT	850	650	5,5	400	15	2/2	1050	79	270	970 x 800 x 1880	261	20416
Senkrecht stehende Kolbenkompressoren (mit Sterndreieck-Schützanlage)												
RIKO 960/270 ST[2]	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	79	270	795 x 800 x 1880	228	20021
RIKO 960/270 ST-KT[2]	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	79	270	970 x 800 x 1880	264	20022
RIKO H 960/270 ST[2]	850	650	5,5	400	15	2/2	1050	79	270	795 x 800 x 1880	228	20023
RIKO H 960/270 ST-KT[2]	850	650	5,5	400	15	2/2	1050	79	270	970 x 800 x 1880	264	20024

Optionen	
Anbausatz Behälterentwässerung inkl. niveaugesteuertem Kondensatableiter mit Formatteilen	05193
Niveaugesteuerter Kondensatableiter für Kältetrockner RKT 0035	08709

[1] Schalldruckpegel nach ISO2151 unter Verwendung EN ISO 3744

[2] Sterndreieck-Schützanlage im Lieferumfang enthalten

RENNER Kompressoren

RIK Kolbenkompressoren für den industriellen Einsatz

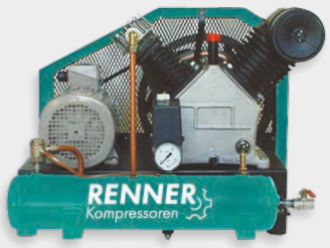
RENNER Kolbenkompressoren der Baureihe RIK bieten im kleinen und mittleren Druckluftbereich perfekte Lösungen für Ihren Anwendungsfall. Nennleistungen von 5,5 bis 11 kW, ein maximaler Druck von 10 bis 15 bar und eine effektive Liefermenge von 700 bis 1480 l/min. Druckluftbehälter mit Handloch nach AD2000-Richtlinien gefertigt. Ab 5,5 kW mit Sterndreieckschalter (für Wandanbau).

RIK Kolbenkompressoren für den industriellen Einsatz

Modell	Ansaug-leistung l/min	Effektive Liefermenge l/min	Nenn-leistung kW	Nenn-spannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Verdichter-drehzahl U/min	Druckluft-behälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
RIK 500/1500 D	1.450	1.120	7,5	400	10	4/2	990	500	2000 x 730 x 1500	315	11187
RIK 500/2000 D	1.950	1.480	11,0	400	10	4/2	900	500	1950 x 800 x 1550	445	11188
RIK-H 300/950	950	700	5,5	400	15	2/2	860	300	1350 x 700 x 1520	280	11203
RIK-H 500/950	950	700	5,5	400	15	2/2	860	500	2000 x 700 x 1520	325	11204
RIK-H 500/1250	1.250	930	7,5	400	15	4/2	860	500	2000 x 730 x 1460	350	11205
RIK-H 500/1800[1]	1.800	1.290	11,0	400	15	4/2	830	500	2000 x 800 x 1550	480	11206
Optionen											
Schalldämmhaube											02071

[1] nicht lieferbar mit Schalldämmhaube D = Drehstrom

RBK Beistellkompressoren für den industriellen Einsatz



RENNER Beistellkompressoren der Baureihe RBK dienen der Abdeckung von Spitzenlasten und der sinnvollen Erweiterung bestehender Druckluftanlagen. Nennleistungen von 2,2 bis 11 kW, ein maximaler Druck von 10 bis 15 bar und eine effektive Liefermenge von 280 bis 1480 l/min. Ab 5,5 kW mit Sterndreieckschalter (für Wandanbau).

RBK Beistellkompressoren für den industriellen Einsatz

Modell	Ansaug-leistung l/min	Effektive Liefermenge l/min	Nenn-leistung kW	Nenn-spannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Verdichter-drehzahl U/min	Druckluft-behälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
RBK 1500	1.450	1.120	7,5	400	10	4/2	990	–	1000 x 700 x 810	175	11213
RBK 2000[1]	1.950	1.480	11,0	400	10	4/2	900	–	1350 x 750 x 850	310	11214
RBK-H 400	380	280	2,2	400	15	2/2	855	–	720 x 360 x 500	45	11225
RBK-H 501	460	340	3,0	400	15	2/2	990	–	760 x 600 x 500	78	11226
RBK-H 600	625	470	4,0	400	15	2/2	860	–	730 x 600 x 730	91	11227
RBK-H 950	950	700	5,5	400	15	2/2	860	–	850 x 700 x 880	156	11228
RBK-H 1250	1.250	930	7,5	400	15	4/2	860	–	1000 x 700 x 810	175	11229
RBK-H 1800[1]	1.800	1.290	11,0	400	15	4/2	830	–	1350 x 750 x 850	310	11230
Optionen											
Schalldämmhaube											02071

[1] nicht lieferbar mit Schalldämmhaube D = Drehstrom

RENNER Kompressoren

RENNER – IHR SPEZIALIST FÜR KOMPRESSOREN

In dem 1994 gegründeten Familienunternehmen befasst sich ein motiviertes, erfolgreiches Team ausschließlich mit der Entwicklung und Produktion wirtschaftlicher Verdichteranlagen. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen und schnelle Realisierung und damit eine optimale Ausrichtung des Programmes auf die Bedürfnisse des Marktes.

DAS RENNER HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Verdichter – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- von 2,2 bis 355 kW, auch für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität
- wassereingespritzte Schraubenkompressoren im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW ölfrei
- bis 40 bar, z.B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- in Sonderausstattung mit Plattenwärmetauscher – Energie und Geld sparen
- in Sonderausführung, fahrbar/tragbar, als Einbauaggregat, je nach Kundenwunsch
- für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen

SCROLL-KOMPRESSOREN:

- für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW

ölfrei Made in Germany · SCROLLline SuperSilent · SCROLLline Industry

KOLBENKOMPRESSOREN:

- von 1,5 bis 11,0 kW
- stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

DRUCKLUFTZUBEHÖR:

- Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-/Wasser-Trennsysteme

Überreicht durch Ihren RENNER-Fachhändler:

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Gueglingen

Tel. +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de

Zertifiziertes Management-System ZDH ZERT DIN EN ISO 9001
Reg.-Nr.: Q1 0205013

RE - Kolben - DE - 02/2017 0.25